



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

**Образец на оферта за участие в процедура "Избор с публична покана" по реда на чл.50,
ал.1 от ЗУСЕСИФ**

ДО
„БУЛЛЕС ХОЛДИНГ” ЕООД
(Бенефициент- наименование)
Област Пловдив, общ. Родопи,
с. Храбрино, п.код 4111,
ЖК. ПЪРВА ВИЛНА ЗОНА

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
**"Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на 2 броя технологични линии:
Обособена позиция 1: Линия за производство на паркет, ламели за дограма и
строителни елементи - 1 брой и Обособена позиция 2 - Линия за производство на
слепени плотове, рамки за врати и дограма - 1 брой,,**

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

**"Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на 2 броя технологични линии:
Обособена позиция 1: Линия за производство на паркет, ламели за дограма и
строителни елементи - 1 брой и Обособена позиция 2 - Линия за производство на
слепени плотове, рамки за врати и дограма - 1 брой"**

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

"Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ” ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган."

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____ ще ползваме/няма да ползваме подизпълнители.

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата в календарни месеца, считано от датата на възлагане на договора за изпълнение (задължително в месеци – минимален срок 1 месец).

За обособена позиция 1.....месеца

За обособена позиция 2.....месеца

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____ (посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на „Булес Холдинг” ЕООД за Обособена позиция № 1 Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линия за производство на паркет, ламели за дограма и строителни елементи - 1 брой	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: I. Камери за оптимизиране на напрежението 2 броя, всяка: - дълбочина 7.32 m; - височина полезна 4,00 m - височина на вентилационното помещение 1,00m - дебелина на панелите, с алуминиева обшивка, 100mm - коефициент на топлопроводност на панелите 0,30 kcal/m²h°C - отвори за вентилиране, 4 бр. - Сервомотори на клапите на вентилационните отвори 2 бр. - Диаметър на вентилационните отвори, 320 mm - захранване на овлажнителната система – студена вода, налягане 2bar		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

- овлажнителна система – неръждаема стомана - дебит на овлажнителната система, 35l/h - Мотори за вентилаторите, 3 бр. с възможност за реверсиране - Мощност на моторите/всеки/, 3kW - Общ въздушен поток, 70.000 m3/h - Обороти на вентилаторите, 1450 rpm - Диаметър на вентилаторите 800 mm - Радиатори 1 бр. - Материал на основните тръби на радиаторите – мед - Материал на ребрата на вентилаторите – алуминий - Захранващо напрежение за сервомотора на трипътен кран 24 V - Работна температура на камерата 75 °C - Система за контрол и управление 1 бр.		
II. Полуавтоматичен оптимизиращ циркуляр за напречно рязане - мощност на основния двигател - 5,5 kW; - мощност на двигателя за подаването - 1,5 kW; - обороти на циркулярния трион - 3300 об/мин; - диаметър на трион - до 455 мм, - височина на плота – 800 мм; - минимална дължина на рязане - 200 мм; - товар върху подаващата маса – 25 кг.; - скорост на рязане – 60 ряза/мин.; - минимално разстояние между два ряза – 20 мм.; - скорост на подаване – 80 м/мин; - производителност– 6400 лин.м/8 ч.; - брой на подаващите ролки – 4 бр.; - налягане на въздуха за пневмоцилиндъра – 7-9 бара; - диаметър на отворите за аспирацията – 2 бр. x 100 мм; - Напречен транспортър маса с дължина 2 м. за маркиране ; - Надлъжен подаващ транспортър с лента;		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

- Надлъжен транспортър с мъртви ролки 2м; III. Модул за двустранно калиброване в дебелини - мощност на основните двигатели - 7,5 kW; - обороти валове - 5000 об/мин; - мощност на двигателя за подаването - 1,5 kW; - ширина на детайлите - 610 мм; - минимална дебелина на обработка - 8 мм; - дебелина на обработка - 200 мм; - минимална дължина на заготовките - 200мм; - регулируема скорост на подаване с инверторно управление - отвори за аспирация - 100 мм; - устройство за задаване на дебелината; - спираловидни режещи глави (горна и долна) с ножчета с видия IV. Четиристранно профилираща секция - Работна широчина мин. 20mm - Дебелина на обработваните детайли мин. 10mm - Мощност на двигателя на предния хоризонтален вал 3.5 KW - Мощност на двигателите на страничните шпиндели 5.5 KW - Мощност на двигателя на задния горен хоризонтален вал 5.5 KW - Мощност на двигателя на универсалния шпиндел 5.5 KW - Мощност на двигателя на подаването, с инвертор 3,00 KW - Мощност на двигателя за повдигане на гредата 0,375 KW - Обороти на шпинделите 6000 RPM - Компютърна настройка по широчина и по дебелина включена - Скорост на подаване, безстепенно регулируема с честотен преобразувател - Налягане на въздуха за притискане		
--	--	--

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

- на - подаващите ролки, 6 bar - Дължина на предния плот 2,0 М - Конструкция на корпуса – чугунена отливка - Стартиране на ел.двигателите на всички шпиндели – звезда/триъгълник - Механично цифрово отчитане на притискащите пети - Пълно шумозаглушително и обезопасително ограждение - Диаметър на приемниците за аспирация на вертикалните шпиндели Ø100 mm - Диаметър на приемниците за аспирация на хоризонталните валове Ø100 mm - Кандидатите могат да направят предложения с по-добри технически показатели, за които ще получат точки съгласно методиката за оценка на офертите.		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): 1. Изискуем гаранционен срок - изпълнителят се задължава да оферира срок на гаранционна поддръжка (задължително в месеци). Срокът започва да тече след подписване на приемо-предавателен протокол за доставка. Максимално допустимия срок, който кандидатите могат да оферират е до 60 месеца – включително.	(словом:.....) месеца	
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Н.П		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Н.П		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация: Обучението на персонала за експлоатация		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

на доставения ДМА, следва да е изцяло за сметка на Кандидата.		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). _____		
Други: _____		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.” 6

Изисквания и условия на „Буллес Холдинг“ ЕООД за Обособена позиция №2 Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на “Линия за производство на слепени плотове, рамки за врати и дограма - 1 брой”	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: I. Преса за ламелно снабдени плотове с котел с автоматично захранване - рамери на слепваните плотове 1300 x 3000 мм; - дебелина на слепваните детайли - от 15 до 60 мм; - мощност на двигателите за хидраавликата: - за вертикалните цилиндри 1.5 квт., - за хоризонталните – 2.25 квт; - Налягане работно 2 bar - Хидравлично съпротивление- 250Mbar - Въздушно съпротивление - 2 Mbar II. Секция за клинозъбното снаждане, включваща: а/ модул за нарязване на зъбите - Ширина на плота-400 мм; - Размери на детайлите: - Дължина: 150-1000 мм; - Дебелина: 20-160 мм; - Ширина: 20-70 мм; - Мощност на основния двигател – 7,5 кВт; - Мощност на двигателя на окрайчващия циркуляр –2,25 кВт; - Мощност на двигателя на подрязващия циркуляр – 1,5 квт.; - Ролкова машина за нанасяне на лепилото б/ ролков транспортър - Ширина – 450 мм; в/ Хидравлична преса за снаждане по дължина - Работна дължина –6000 мм; - Широчина на заготовките: 20-160 мм;		

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

- Дебелина на заготовките: 20-70 мм; - Напречен циркуляр с мощност на двигателя – 2.25 кВт - Мощност на двигателя на хидравличната помпа – 1.5 кВт.; - Мощност на двигателя на транспортърорите – 1,5.; - Приеман отвор за аспирация - 1 бр. с диаметър 100 мм; - Необходимо количество на аспирационния въздух – 50 м³/мин; III. Широколентова шлайф секция с 2 ленти - работна ширина – 1320 мм; - безстепенно регулиране на скоростта на подаване с инвертер; - дебелина на детайлите – до 200 мм; - височина на работния плот от пода фиксирана на 820 мм; - електронна система с фотоклетки за контрол на осцилацията на лентата; - притискащи ролки пред и след всяка група с възможност за микрометрично регулиране на притискането; - автоматично центриране на подаващата лента; - плотове с дължина и ролки преди и след секцията 300 mm; - компютърно управление; IV. Едностранны валова лепилонанасяща секция - дължина на вала – 200 мм; - диаметър на вала – 150 мм; - дебелина на детайлите – 20 мм; - скорост на подаване – 25 м/мин; - мощност на електродвигателя – 0,18 кВт; Кандидатите могат да направят предложения с по-добри технически показатели, за които ще получат точки съгласно методиката за оценка на офертите. Допълнителни техническа характеристики, за които също ще получат точки съгласно методиката за оценка на офертите е както следва:		
--	--	--

Секция Широколентова шлайф секция Допълнителна/ни лента/и		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): 1. Изискуем гаранционен срок - изпълнителят се задължава да оферира срок на гаранционна поддръжка (задължително в месеци). Срокът започва да тече след подписване на финален приемо-предавателен протокол за доставка. Максимално допустимия срок, който кандидатите могат да оферират е до 60 месеца – включително.	(словом:.....) месеца	
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Н.П		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Н.П		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация. Обучението на персонала за експлоатация на доставения ДМА, следва да е изцяло за сметка на Кандидата .		
Подпомагащи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). _____		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ **Словом:** _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем общата цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 53, ал. 2, от ЗУСЕСИФ;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и 10 конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”

6. Документи по т. 1, 2, 4, 5 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление №118 на Министерския съвет от 2014 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;

7. Документ за закупена документация за участие (ако такава се изисква);

8. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „БУЛЛЕС ХОЛДИНГ“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”